

UNE ÉCOLE DE PRODUCTION

RESPECTE LES FONDAMENTAUX SUIVANTS :

Former à un métier, avec un objectif d'excellence.

Une pédagogie partant de la pratique pour aller à la théorie : « Faire pour apprendre ».

Associer pratique et théorie au même endroit.

Au minimum, 60 % de l'horaire total en situation de production.

Un volume significatif de production destiné à la vente dans les conditions réelles du marché.

Une école ouverte à tous les élèves, dès 15 ans, qui manifestent de l'intérêt pour une formation professionnelle, notamment pour raccrocher les jeunes sortis du système scolaire.

Une approche pédagogique clairement éducative.

LES ÉCOLES
DE PRO
DUCTION

faire pour
apprendre

Plus de renseignements sur les écoles de Production en France :
www.ecoles-de-production.fr

FINANCEURS



COMMENT NOUS SOUTENIR ?

- ⇒ Faire un don (déductible de l'impôt sur le Revenu (IRP) ou de l'impôt sur les Sociétés (IS-BIC))
- ⇒ Verser le solde de 13% de votre **Taxe d'apprentissage** à l'Usin'Eure. N° UAI : 0271884B
- ⇒ Devenir client de notre école de production

CONTACTS

Muriel MARIE

Directrice de l'Ecole de Production
L'Usin'Eure : 02 76 51 76 26 / 07 63 69 76 27
m.marie@educationetformation.fr

www.lusineure.fr

SIEGE SOCIAL

13 bd de Verdun - 76000 Rouen
Tél : 02 76 51 76 76
contact@educationetformation.fr
www.educationetformation.fr

SECTEUR DE L'EURE

Responsable : Roger HAREL - 02 76 51 76 26



EDUCATION ET FORMATION

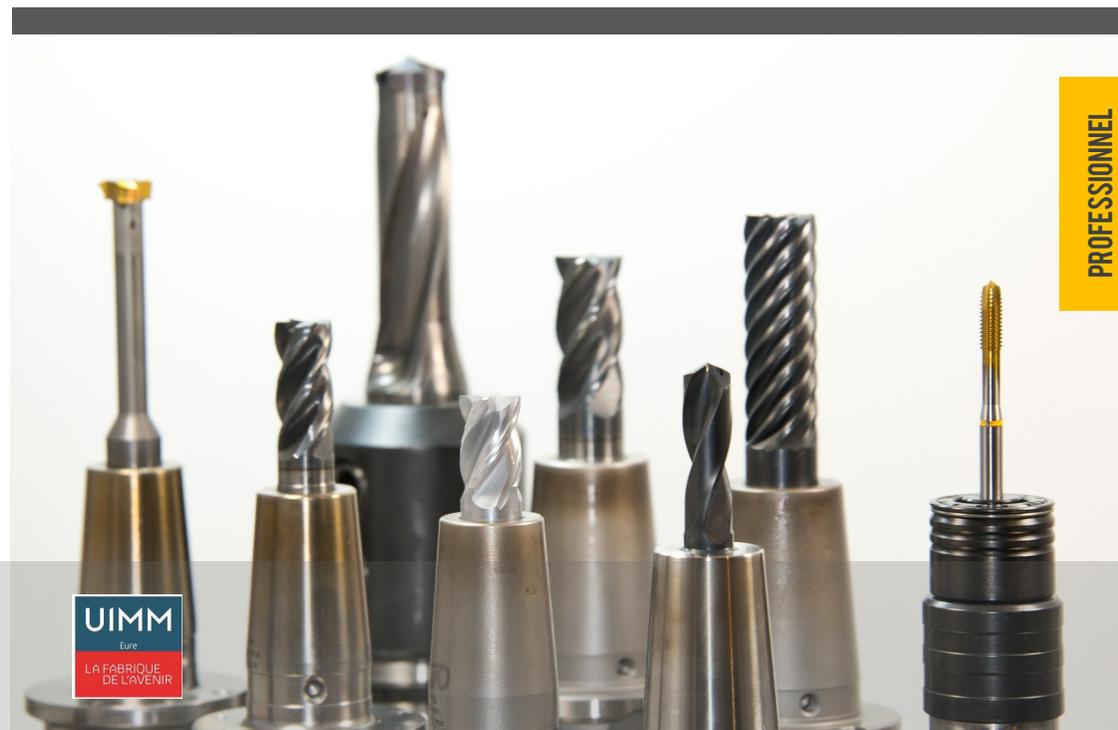
Association à but non lucratif et de mission de service public



L'USIN'EURE
Métiers de la métallurgie

ÉCOLE
DE PRO
DUCTION

faire pour
apprendre



ÉCOLE DE PRODUCTION
L'USIN'EURE



EDUCATION ET FORMATION

École de Production

63 rue de Rome - Zac du Bois des Communes
27000 EVREUX
Tél. : 02 76 51 76 26
lusineure@educationetformation.fr
www.lusineure.fr

Sur mesure et en moyenne ou petite série ?
Voici quelques exemples de pièces réalisables
par notre école de Production.



Gravure

**Machine de marquage
MICROPERCUSSION**

Capacité :
Fenêtre de marquage :
- 120 x 100 mm
Dimensions extérieures :
- 311 x 300 x 635 mm
Stylet : Carbure de tungstène 80 mm

Unité de Contrôle EC1
Entièrement programmable
Marquage angulaire et circulaire
Ecran couleur et connecteur USB

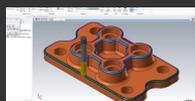
**Une plateforme dédiée aux
métiers de la métallurgie**



Sur notre site d'Evreux, 63, rue
de Rome, un atelier d'usinage
de 1000 m² équipé d'un parc de
machines ainsi que des salles de
cours dédiées à la formation gé-
nérale et professionnelle.

Technologies d'assistance logiciel

FAO : Mastercam
CAO : SolidWorks



Métrie

Fraisage

Tour

Rectifieuse

Plane PALMARY PSG-C1545H

**Électroérosion
À Fil Fanuc**

Colonne de mesure
TESA,
Pied à coulisse et
jauge de profondeur
digital,
micromètres ext. et
inter., cale Janson,
marbre, projecteur
de profil, etc

	CONVENTIONNEL	CENTRE D'USINAGE	CONVENTIONNEL	NUMÉRIQUE		
	3 Fraiseuses OPTIMUM MT 200	Centres HAAS : VF-2-3 axes VF-2TR 5 axes continus	4 Tours OPTIMUM - TH-5620V Capacité : Mandrin 315 mm Diamètre usinable : - au dessus du banc 560 mm - au dessus du chariot 355 mm - sous le banc rompu 790 mm - longueur entre pointe 1910 mm MATÉRIELS ANCIENS :	Tour HAAS ST-15 Tour HAAS ST-15Y avec embarreur Capacité : ST-15 - 2 axes Axes X = 202 mm Axes Z = 406 mm ST-15Y - 4 axes Axes X = 202 mm Axes Z = 406 mm avec axe de fraiseage Y	X 400 mm Y 150 mm Z 360 mm	
		Capacité : Axes X = 762 mm Axes Y = 406 mm Axes Z = 508 mm Du nez de broche a la table : 610 mm maxi - 102 mm mini	Tours et fraiseuse conventionnels : Muller et Pesant, Cazeneuve			
						X 400 mm (surface de travail) Y 300 mm (surface de travail) Z 250 mm (surface de travail) 700 mm*600 mm (pour l'encombrement passage de pièces intérieur machine)